



Formoptimierungsverfahren zur Schaufelauslegung

Projektleitung: Prof. Dr. H. G. Bock (IWR, Universität Heidelberg)

Bearbeitung: Dr. W. Egartner (IWR, Arbeitsgruppe Prof. Bock)

Beratung: Dr. V. Schulz (IWR, Arbeitsgruppe Prof. Wittum)

Industriepartner: ABB, MTU

Projektseite: www.iwr.uni-heidelberg.de/~agbock/research/shape_opt.html



S1-Formoptimierungsverfahren zur Schaufelauslegung auf Basis von MISES

- 1. Problemstellung und mathematische Formulierung*
- 2. Numerische Lösung*
- 3. Erweiterungen der Implementierung*
 - Betriebsbereich-Optimierung*
 - Quasi-3D-Optimierung*
- 4. Für und Wider der Simultanoptimierung:
Schlussfolgerungen aus den Testrechnungen*

Optimierung von Verdichter- und Turbinenschaufeln

Ziele:

- Minimierung von Strömungsverlusten an 2D-Profilen
 - » *im gesamten Betriebsbereich*
 - » *für hinreichend viele Stromflächen (quasi-3D)*

Nebenbedingungen:

- Aerodynamik
 - » *Zu- und Abströmbedingungen (Winkel, Machzahl)*
- Fertigung
 - » *Krümmungsbeschränkungen*
- Festigkeit
 - » *Fläche, Dicke, Flächenträgheitsmoment*
- Wärmetechnik, Schaufelkühlung
 - » *Vorder- und Hinterkantendicke*

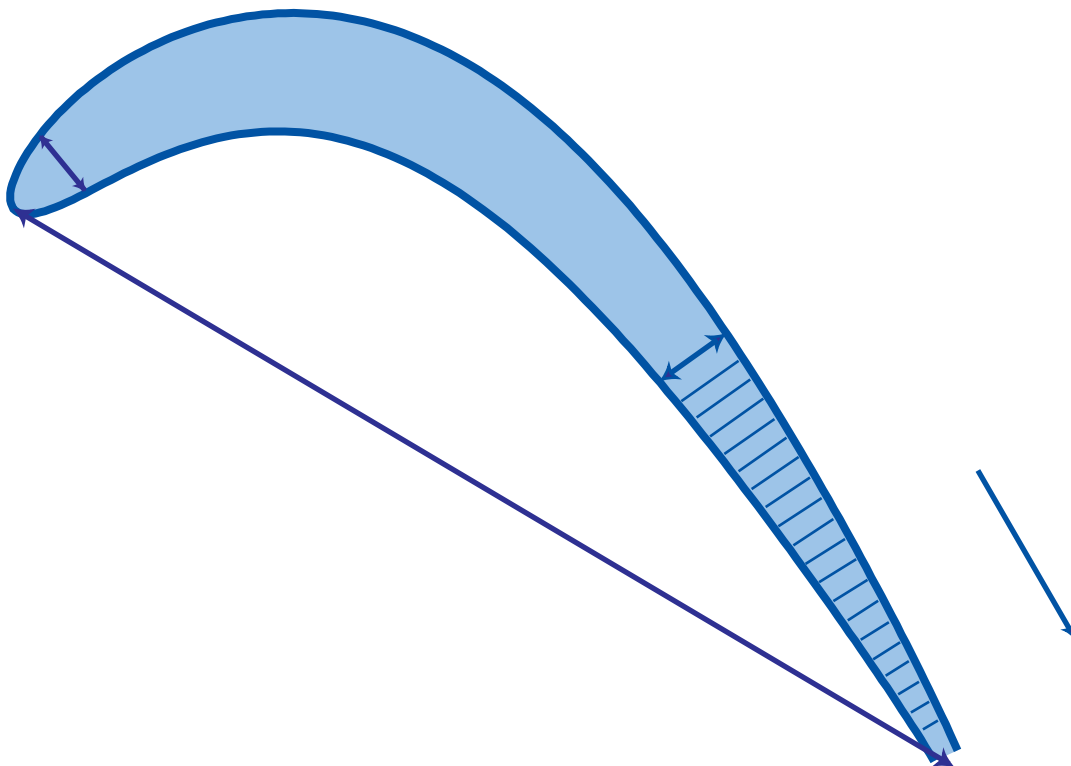
PROBLEMFORMULIERUNG

Zielfunktionen

Totaldruckverlustbeiwerte

Anpassung an vorgegebene Druckverteilung (nicht implementiert)

Zusatzbedingungen



*Gleichungs- und Ungleichungsbedingungen an
Länge*

Fläche

Abströmwinkel (indirekt)

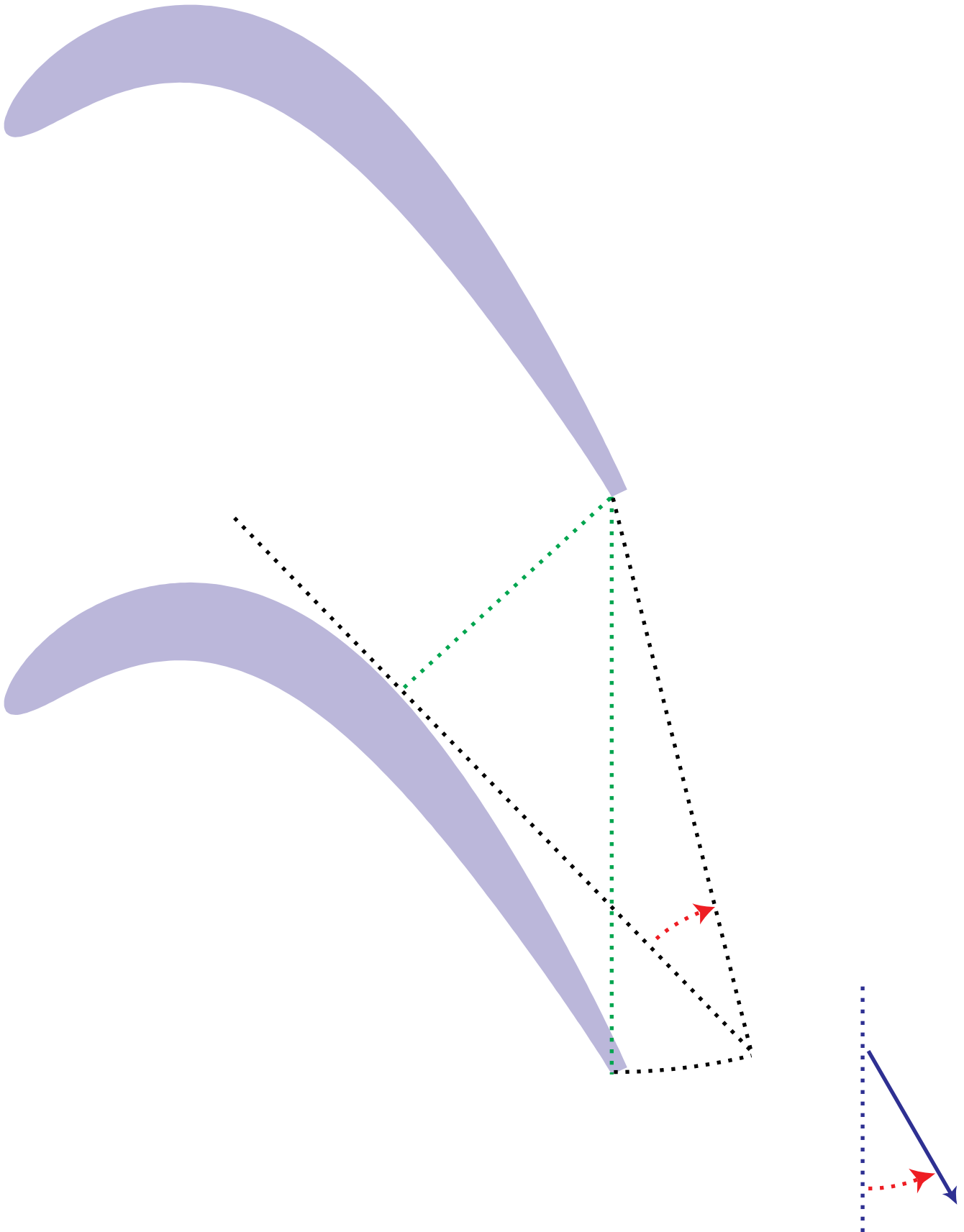
Vorderkantendicke (lokal)

Hinterkantendicke (frei wählbarer Bereich)

Krümmung (frei wählbare Bereiche)

Kenngrößen der Grenzschicht (z. B. kinematischer Formfaktor)

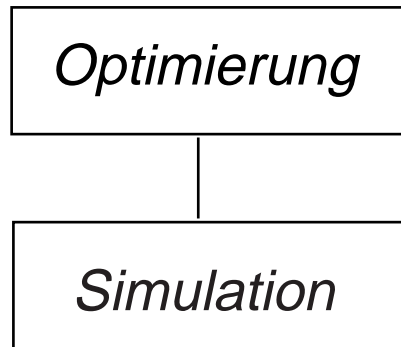
Engflächenbedingung



Besondere Aspekte der Optimierung von komplexen Simulationen

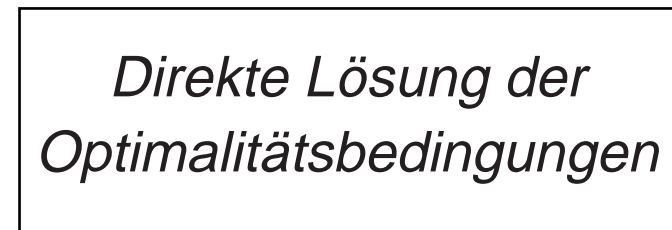
- Inexaktes Zielfunktional und inexakte Ableitungsinformationen
- Zulässigkeitsgebiet nicht a priori bekannt
- Konvergenzprobleme der Vorwärtslösung
- sehr hohe Rechenzeiten

Übliches Vorgehen



sehr einfache Schnittstelle

Simultanoptimierung



Optimierung in nur etwa 2–5mal
der Zeit eines Simulationslaufes

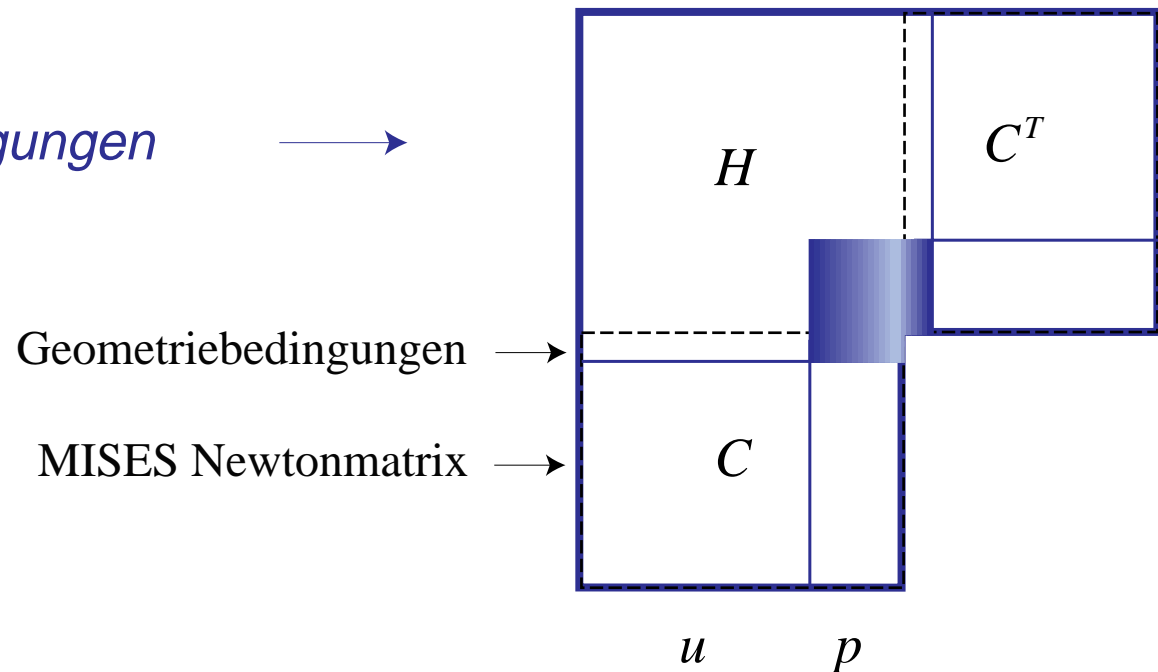
Idee der (partiell) reduzierten SQP-Verfahren

Der Iterationsschritt s (Änderung der Schaufelparameter) wird aufgespalten in

$$s = x_{k+1} - x_k \longrightarrow Y s_y + Z s_z$$

(Z ist eine Basis des Nullraums der MISES-Newtonmatrix,
 Y eine Basis dessen orthogonalen Komplements)

Damit reduziert man die Größe des
Systems der Optimalitätsbedingungen



Der Newton-Schritt (SOLVE in ISES) wird davon unabhängig durchgeführt.

Simulation

$$c(x, p) = 0$$

„Feasible Path“-Optimierung

$$\min_p f(x(p), p)$$

$$g(p) \leq 0$$

Jede Funktionsauswertung verlangt die Berechnung von $x(p)$ aus den Strömungsgleichungen

$$c(x, p) = 0$$

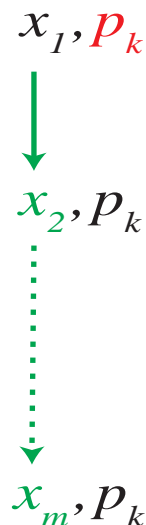
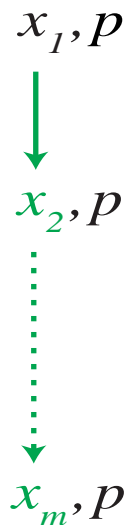
PRSQP-Optimierung

$$\min_{x, p} f(x, p)$$

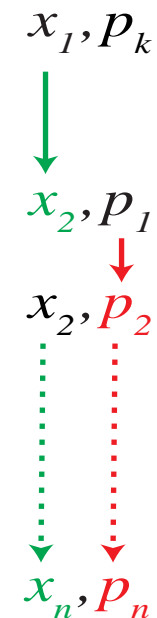
$$c(x, p) = 0$$

$$g(p) \leq 0$$

Optimierung und Strömungsrechnung verlaufen simultan



$k=1, \dots, \#$ Lösungen von c



PRSQP

Betriebsbereichs-Optimierung

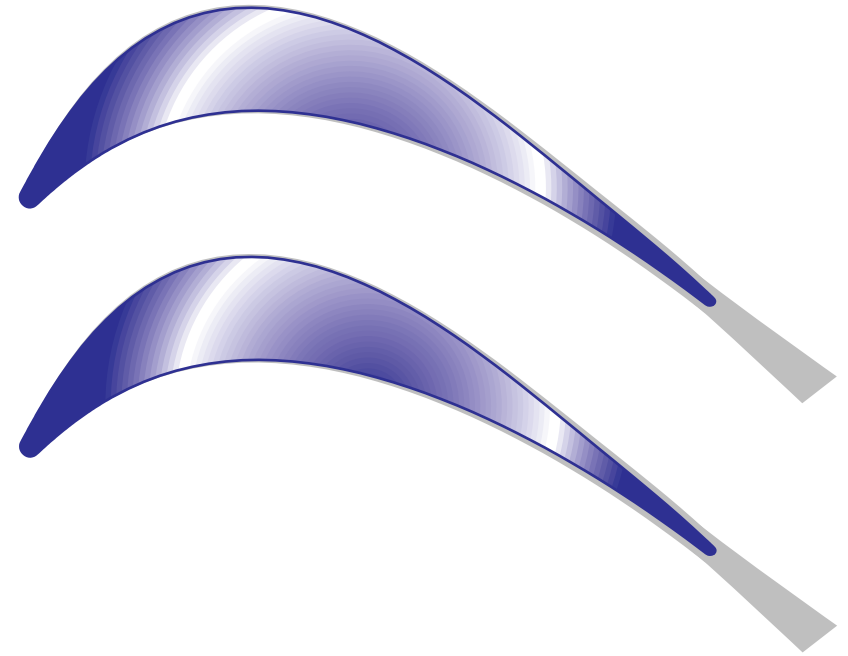
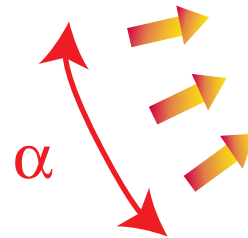
$$\min_{x_i, p} \sum_{i=1}^N \omega_i f(x_i, p, \alpha_i)$$

$$c(x_1, p, \alpha_1) = 0$$

⋮

$$c(x_N, p, \alpha_N) = 0$$

$$g(p) \leq 0$$

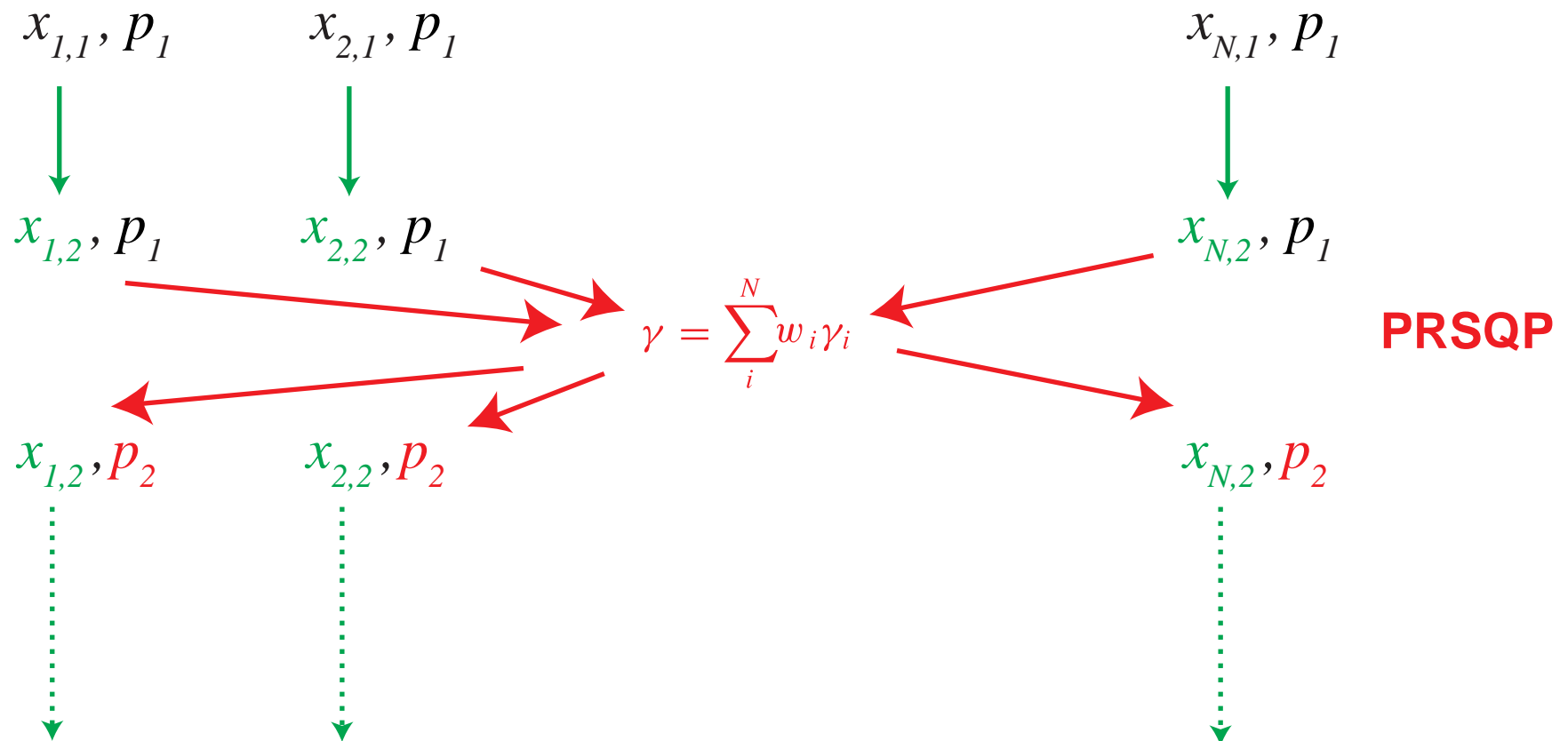


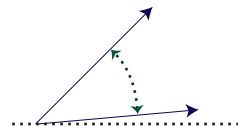
$$x_i = x(\alpha_i)$$

Betriebsbereichs-Optimierung

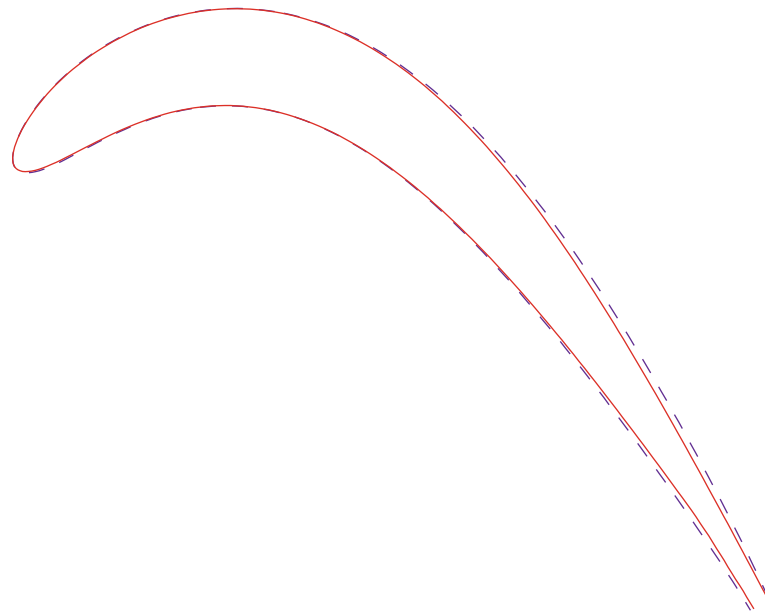
Der reduzierte Gradient für den Betriebsbereich ist gleich der Summe der reduzierten Gradienten an den einzelnen Betriebspunkten

Betriebspunkt 1, Betriebspunkt 2, , Betriebspunkt N

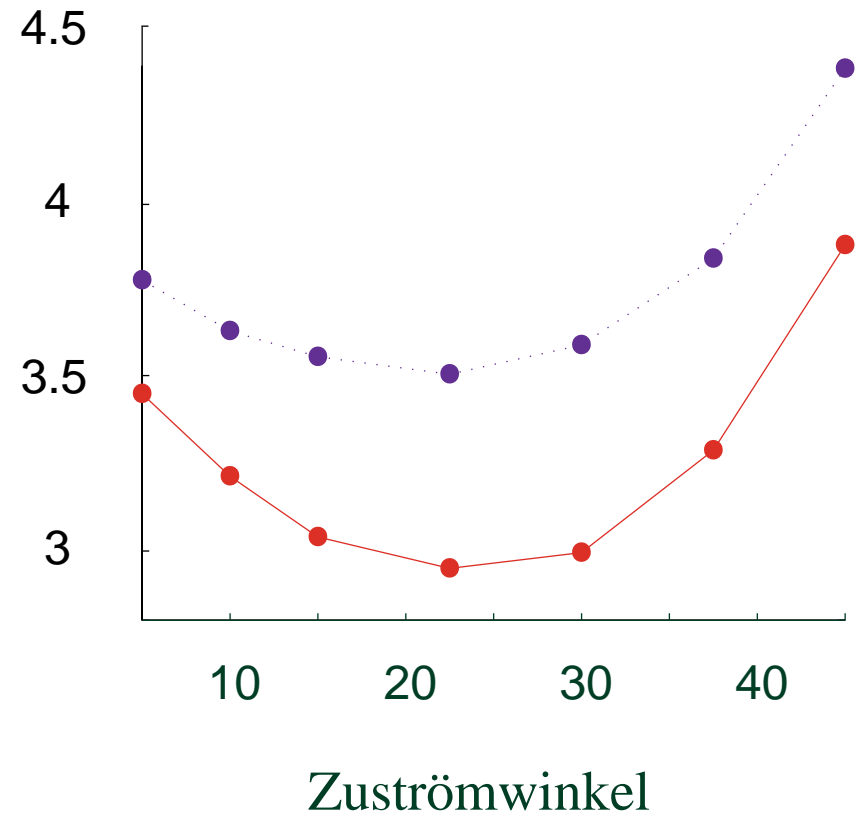




Betrachteter
Betriebsbereich
(Zuströmwinkel)

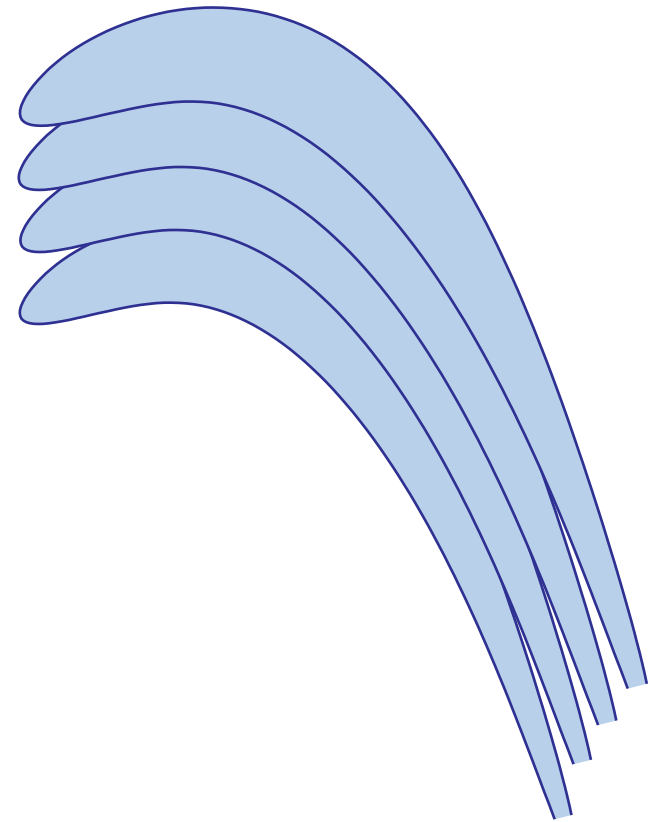


Totaldruckverlust ζ (%)



Quasi-3D Optimierung

$$\begin{aligned} \min_{x_i, p_i} \quad & \sum_{i=1}^N \omega_i f(x_i, p_i) \\ & c(x_1, p_1) = 0 \\ & \quad \quad \quad \vdots \\ & c(x_N, p_N) = 0 \\ & g(p_1, \dots, p_N) \leq 0 \end{aligned}$$



← „Straken-Bedingung“

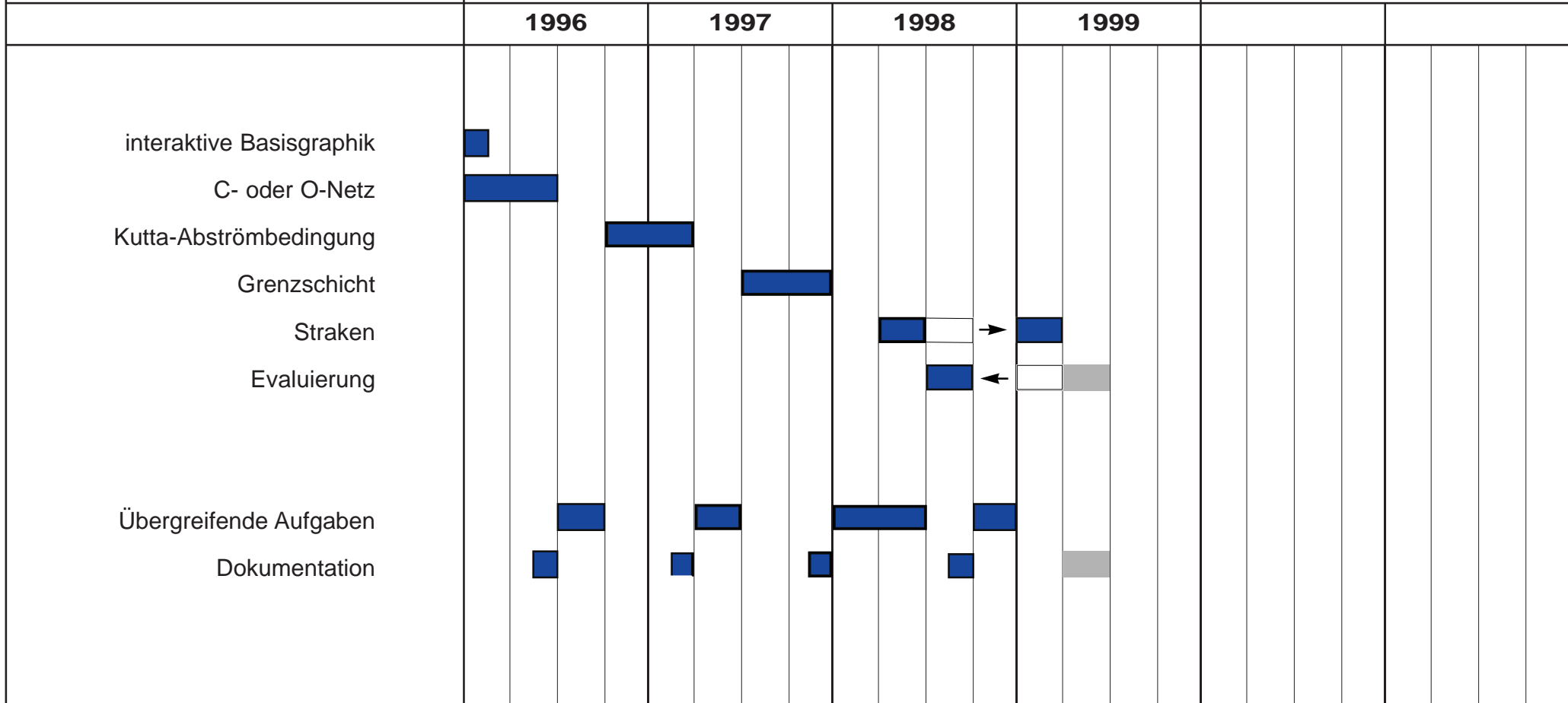
BALKEN-/MEILENSTEINPLAN

Vorhaben-Gruppe: 1.100
Vorhaben: 1.111: Formoptimierung von Verdichter-
und Turbinenschaufeln

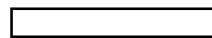
LETZTE ÄNDERUNG: 26.01.97

ORIGINALPLAN VOM: 31.07.95

STICHTAG:



Geplant



Verlegt



Erledigt